

XTOOL | Apparel Printer

Guide de démarrage rapide



Sommaire

Liste des éléments	01
Découvrez votre xTool Apparel Printer	02
Préparatifs	03
Utiliser xTool Apparel Printer	13
Description de l'indicateur	15

* Traduction des instructions d'origine

Liste des éléments



① xTool Apparel Printer



② Support et rouleau de film 25 m xTool Apparel Printer



③ ④ Support



⑤ Plateau de sortie



⑥ Encre 500 ml



⑦ Liquide hydratant 500 ml



⑧ Cordon d'alimentation 1.8 m



⑨ Câble USB



⑩ Seringue



⑪ Tournevis



⑫ Vis M4*16
(Une vis de rechange est fournie.)



⑬ Nettoyant 100 ml



⑭ Pipette



⑮ Tampon de nettoyage



⑯ Tube



⑰ Chiffon de nettoyage



⑱ Boîte de protection de la tête d'impression



⑲ Huile lubrifiante



⑳ Sachet en plastique



⑳ Guide de démarrage rapide



㉒ Instructions de maintenance



㉓ Consignes de sécurité

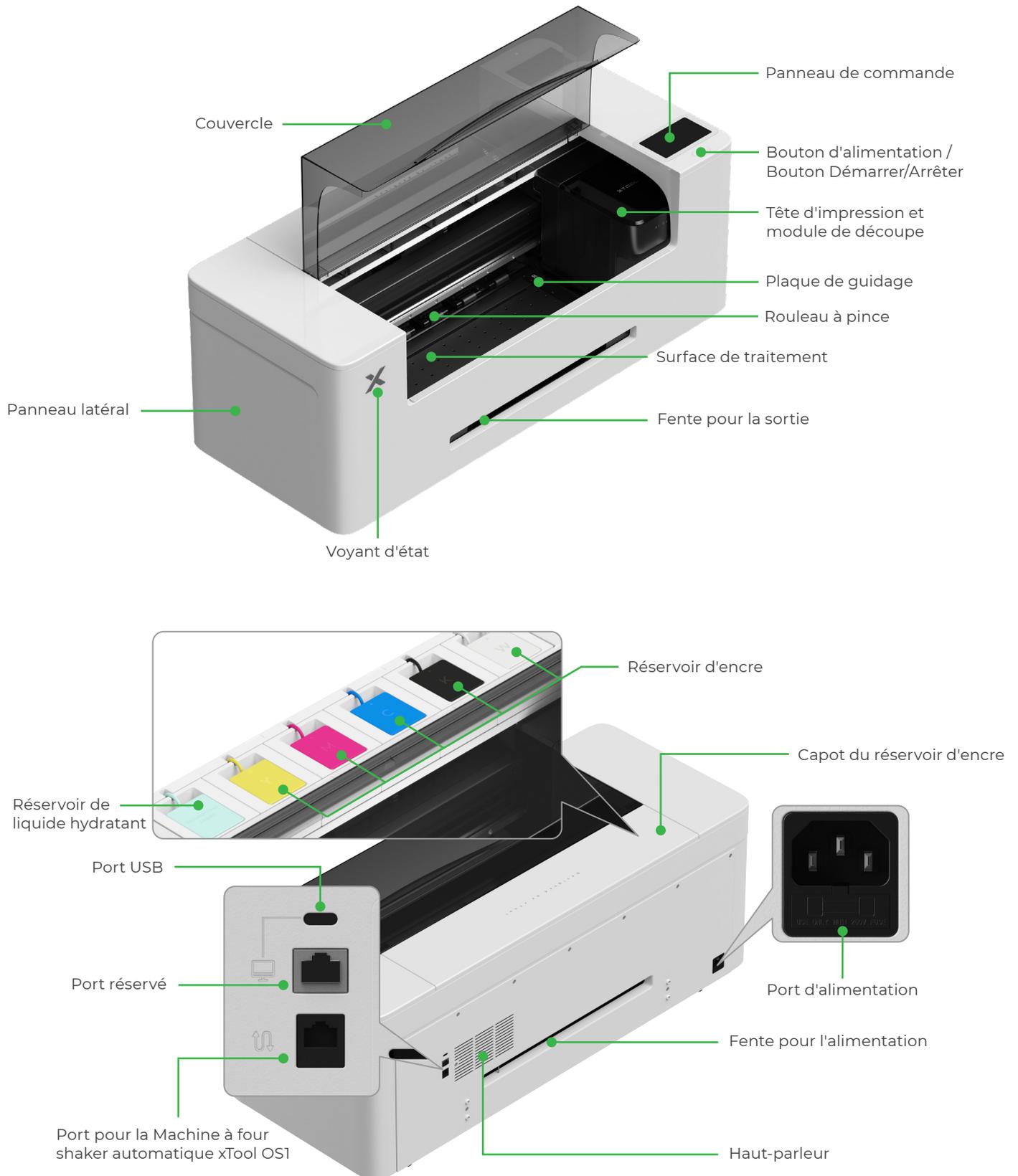


㉔ Directives essentielles



Le câble d'alimentation peut varier selon les kits. L'illustration est uniquement à titre de référence.

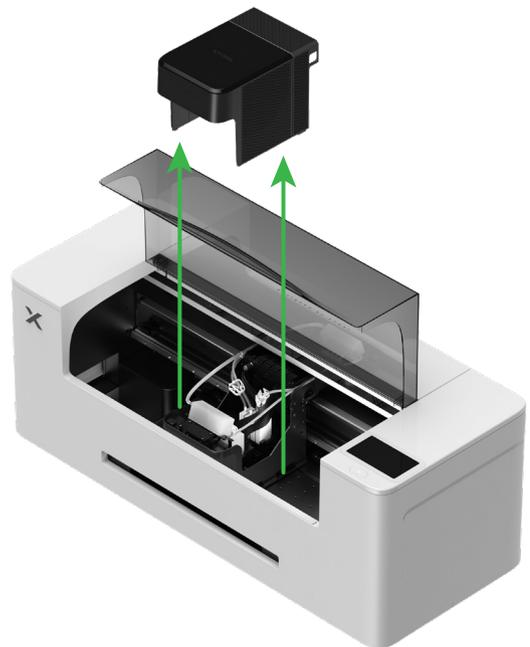
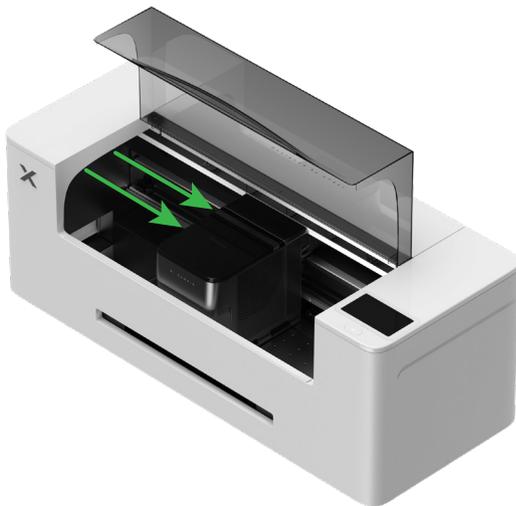
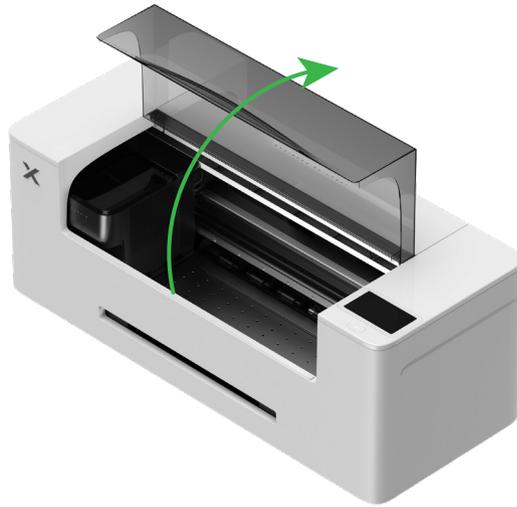
Découvrez votre xTool Appareil Printer



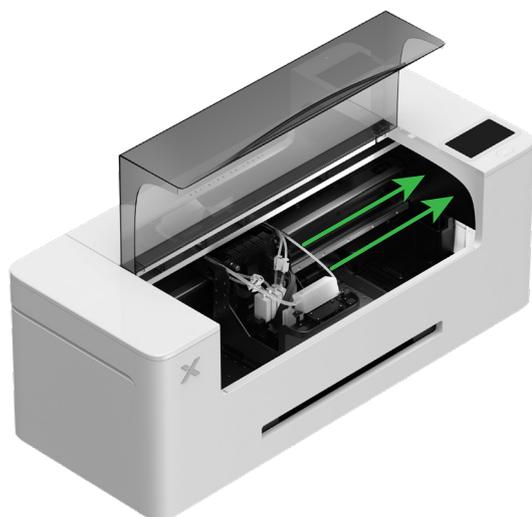
Préparatifs

1 Préparer la tête d'impression

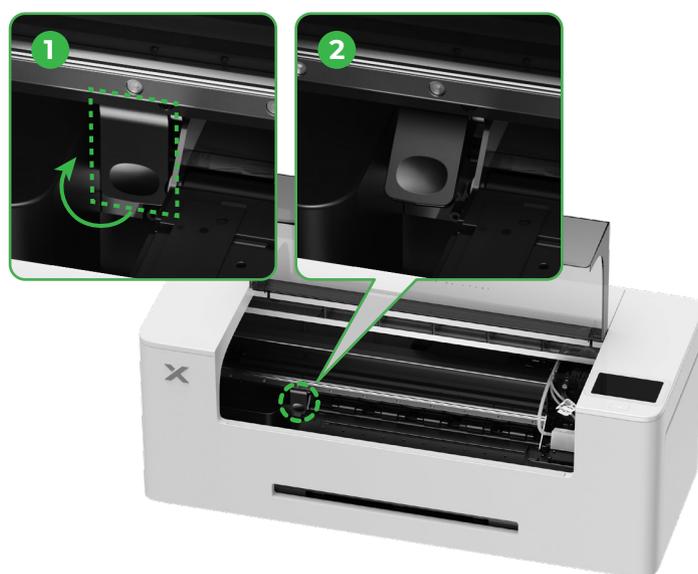
(1)



(2) Déplacez la tête d'impression vers la droite

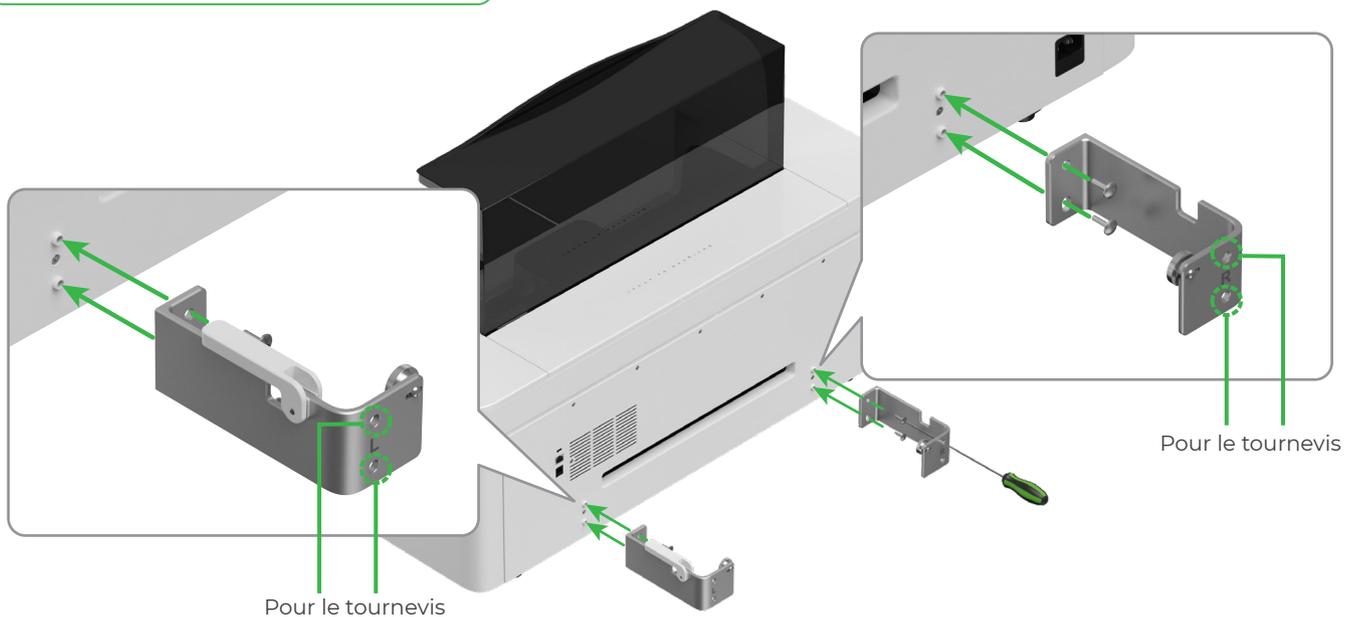
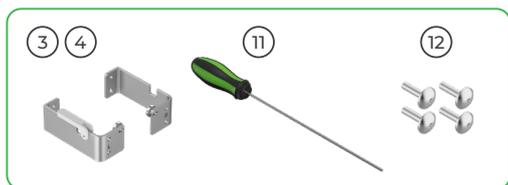


(3) Faites basculer l'interrupteur du rouleau à pince vers le haut pour l'ouvrir

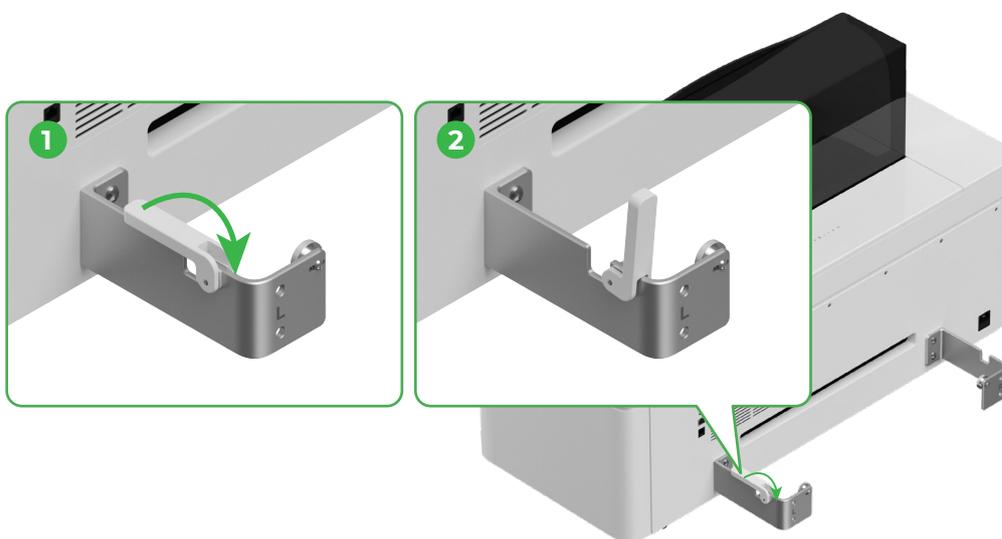


2 Installez le support et le rouleau de film xTool Apparel Printer

(1)



(2)



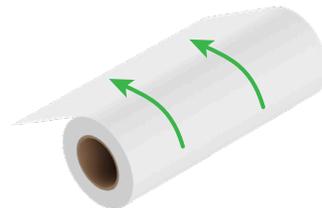
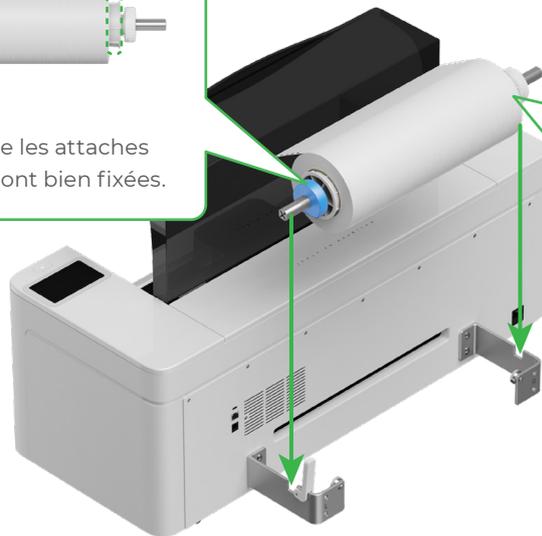
②



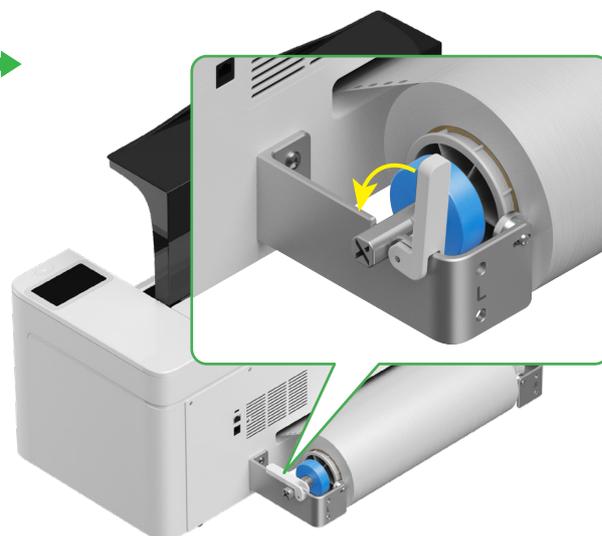
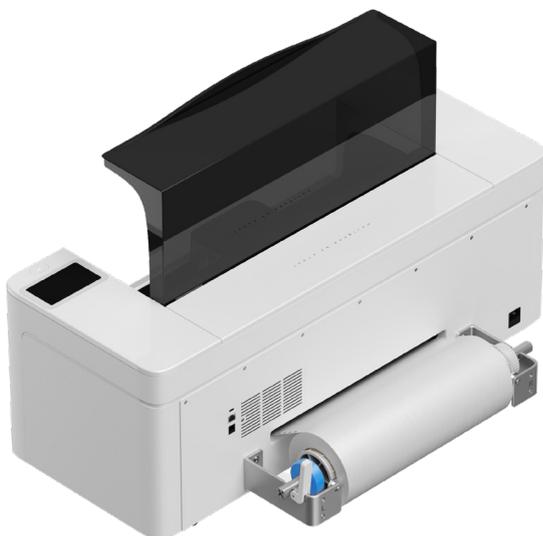
Faites attention à vos mains lorsque vous placez le support.



Assurez-vous que les attaches des deux côtés sont bien fixées.



Prêtez attention au sens du rouleau.

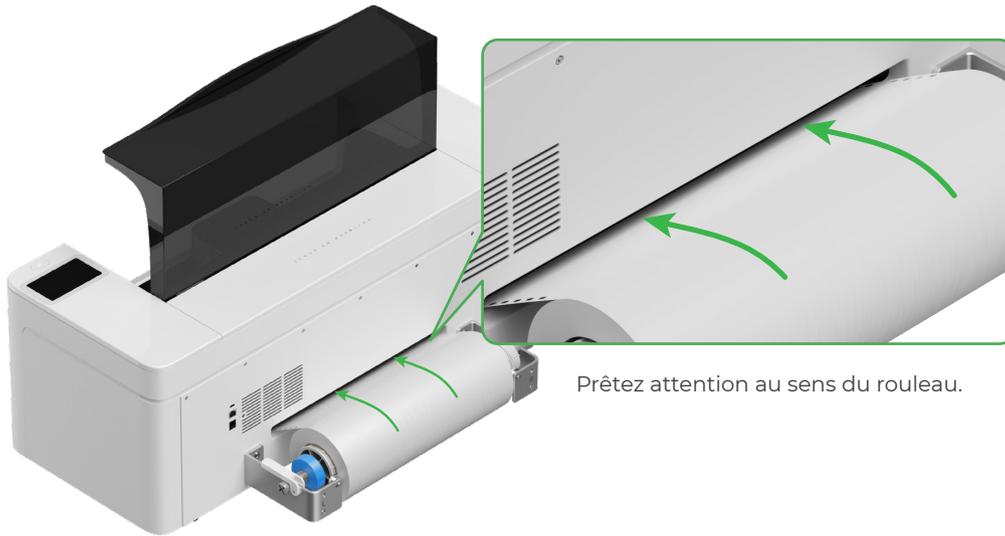


3 Alimentez le film xTool Apparel Printer dans l'imprimante



Assurez-vous que l'autocollant sur le rouleau est retiré avant d'alimenter le film.

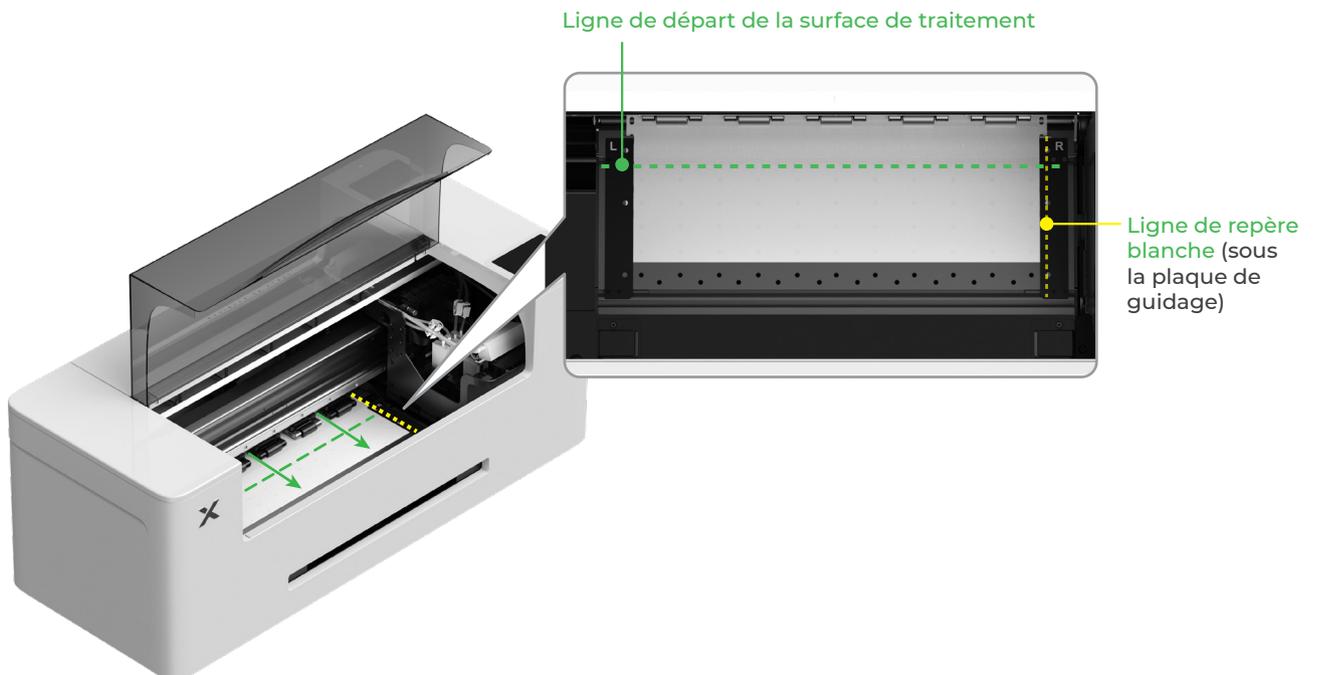
Alimentez le film dans l'imprimante via la fente d'alimentation



Prêtez attention au sens du rouleau.



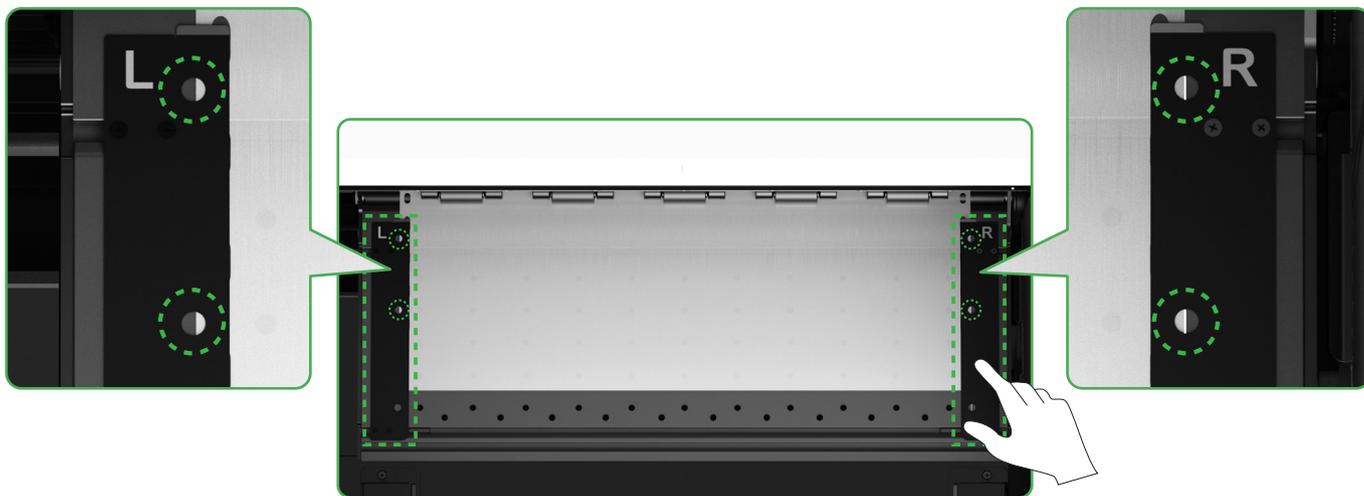
Assurez-vous que le film couvre la position de départ de la surface de traitement, et s'aligne sur la ligne de repère blanche sur la droite.



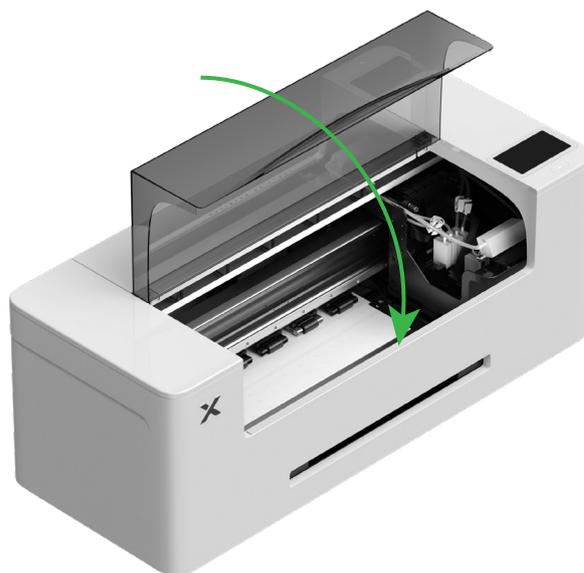
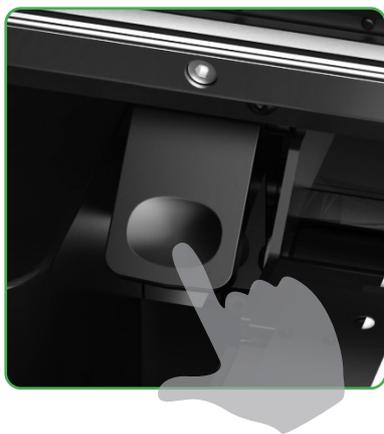
Déplacez les plaques de guidage des deux côtés pour couvrir le film



Déplacez les bords des deux côtés du le film vers le milieu des trous de la plaque de guidage. Notez que la distance entre la plaque de guidage et le film ne doit pas être trop ou pas assez importante. Autrement, cela peut causer des problèmes, comme un renflement du film.

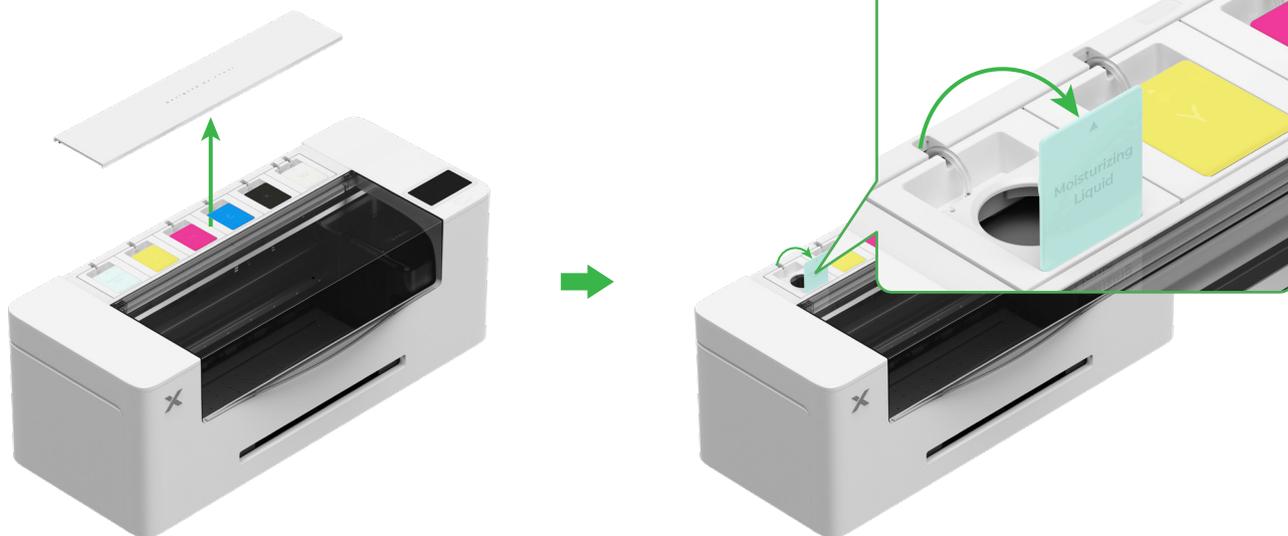


Faites basculer l'interrupteur du rouleau à pince vers le bas

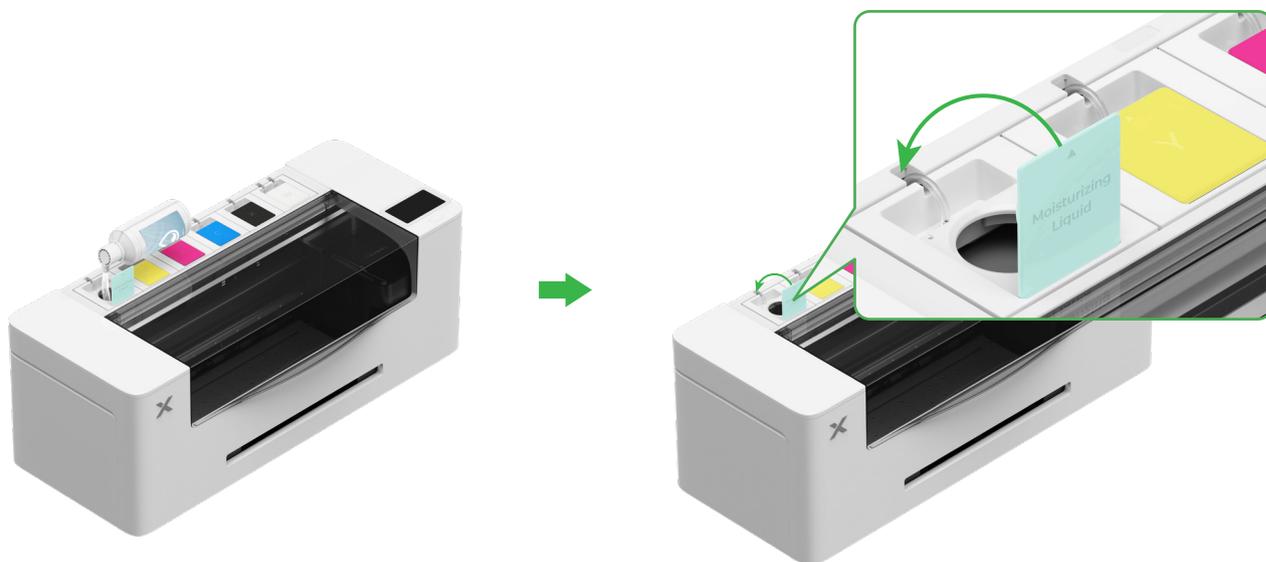


4 Remplissez le niveau de liquide hydratant et d'encre

(1) Remplissez le niveau de liquide hydratant dans le réservoir correspondant



- Remplissez le réservoir de liquide hydratant. Faites attention à ne pas remplir excessivement le réservoir de liquide hydratant (capacité maximale : 1 000 ml).
- Veuillez réserver une quantité appropriée de liquide hydratant pour une maintenance régulière.



(2) Remplissez l'encre dans le réservoir



Il est conseillé de faire preuve de prudence pour éviter de tacher les vêtements lorsque vous remplissez le niveau d'encre. Autrement, cela peut laisser des marques difficiles à nettoyer.

⑥



Secouez bien avant d'ajouter **l'encre blanche**.



Y – Yellow (jaune)
M – Magenta
C – Cyan
K – Black (noir)
W – White (blanc)



Après avoir ajouté de l'encre, faites attention lorsque vous rouvrez les réservoirs, car de l'encre peut être projetée à l'intérieur de l'appareil.



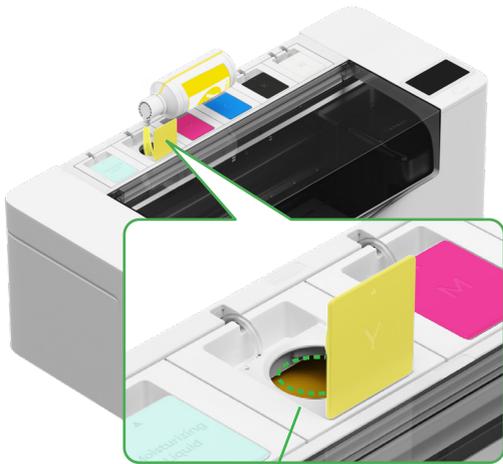
Enlevez le film d'étanchéité avant d'utiliser l'encre.



Remplissez les réservoirs d'encre avec la couleur correspondante.



Réservoir d'encre de couleur : 500 ml
Réservoir d'encre blanche : 1 000 ml

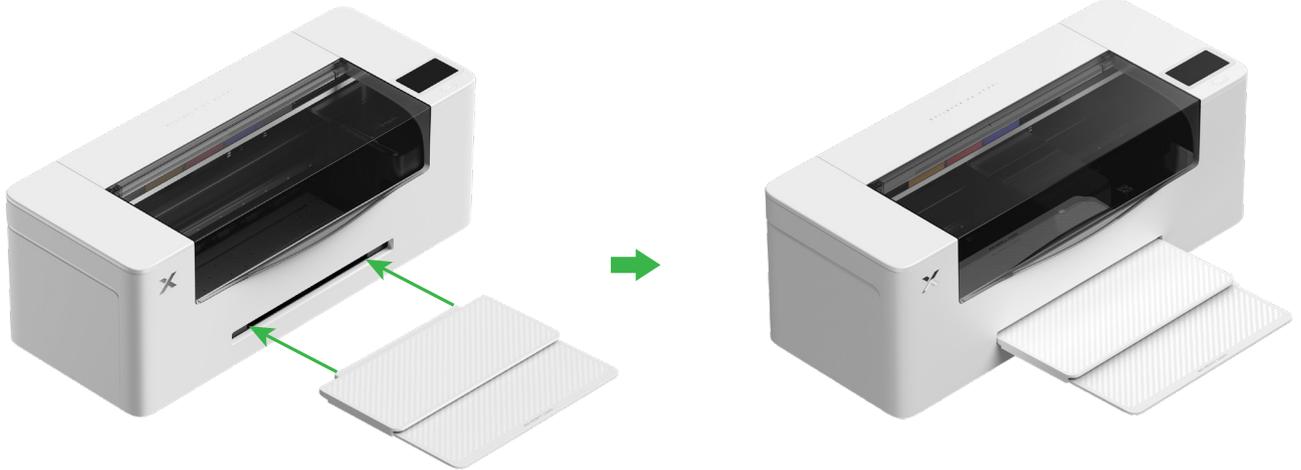


Remarque : Ne remplissez les réservoirs d'encre au-delà du bord.

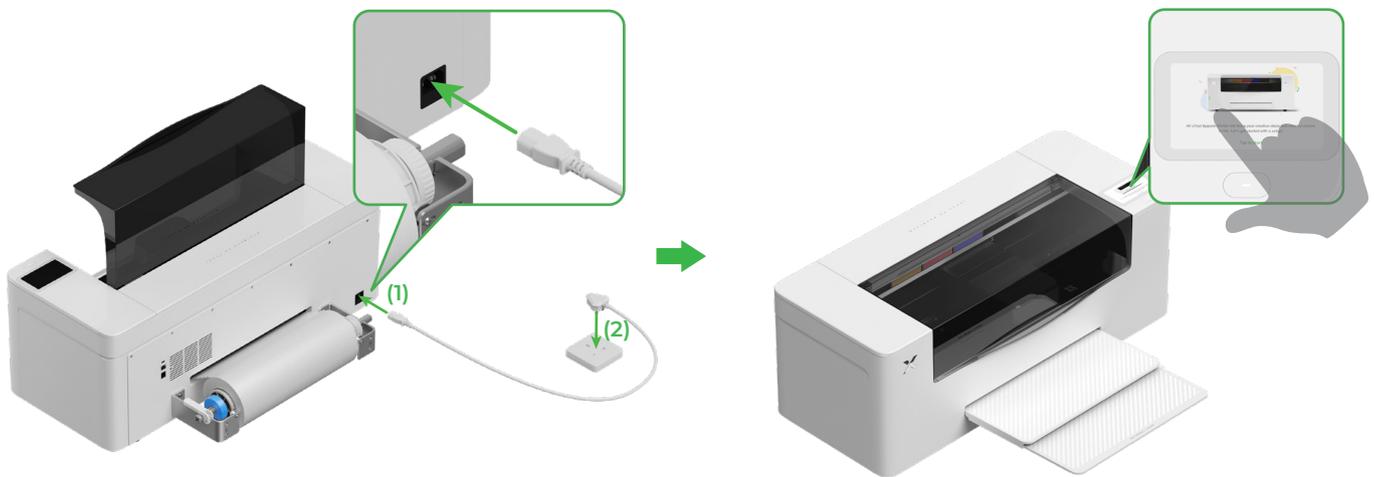
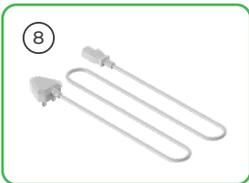
Répétez les étapes ci-dessus pour remplir les quatre autres couleurs d'encre.



5 Installer le plateau de sortie



6 Connecter à une alimentation électrique et procéder à la configuration



 Pour assurer le bon fonctionnement et la bonne maintenance de l'appareil, veuillez le garder connecté à une alimentation.

 Suivez le guide des débutants dans l'imprimante avant de connecter celle-ci à un ordinateur et d'utiliser le logiciel.

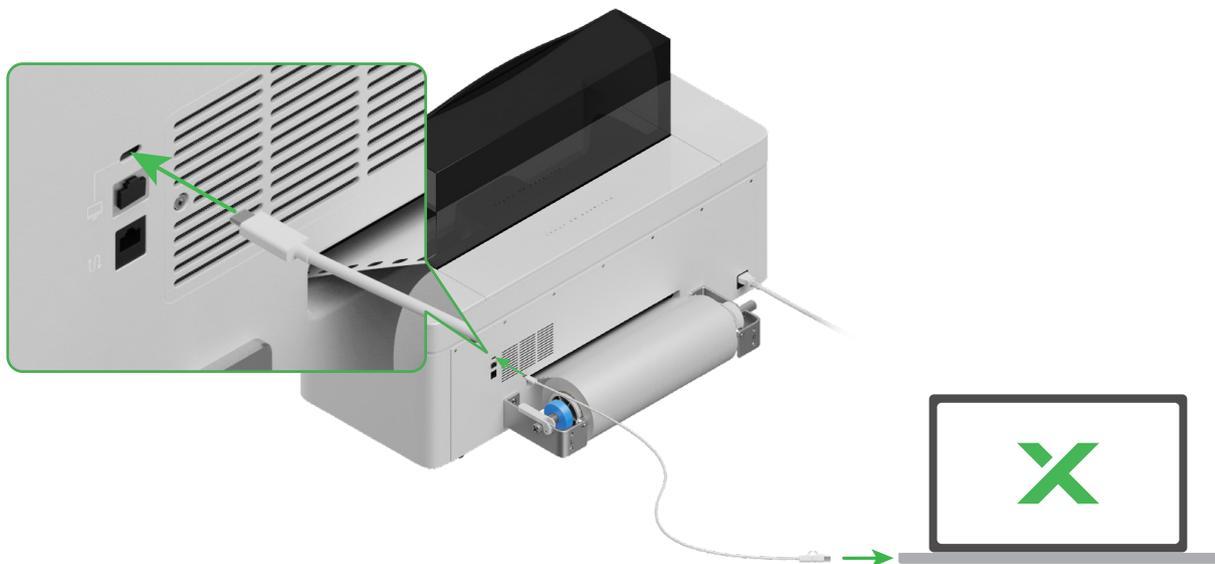
Utiliser xTool Appareil Printer

1 Procurez-vous le logiciel xTool



Accédez à s.xtool.com/software pour vous procurer le logiciel xTool.

2 Connectez xTool Appareil Printer à votre ordinateur

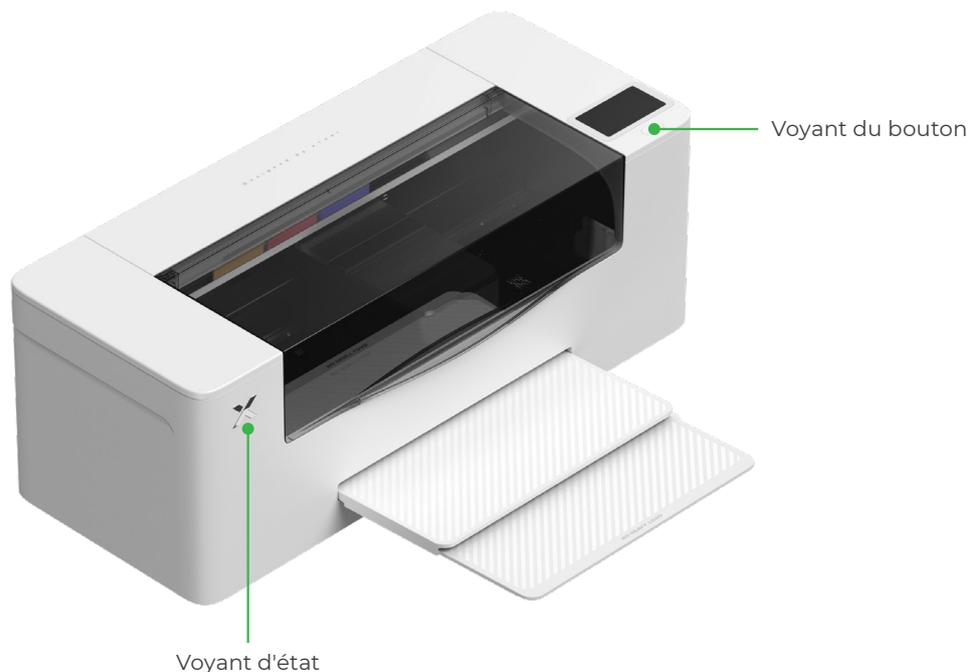




Pour plus d'informations sur la manière de traiter les matériaux avec xTool Apparel Printer et le logiciel, scannez le code QR ou visitez le site support.xtool.com/article/1783.



Description de l'indicateur



Voyant du bouton	Voyant d'état	Intervenants	État de l'appareil
Blanc fixe	Blanc fixe	/	En veille
S'éteint	S'éteint	/	En attente
Blanc fixe	Vert fixe	/	En cours d'impression
Blanc fixe	Vert fixe	Sonne une fois	Impression en pause
Blanc fixe	Clignotement lent violet	Sonne une fois	Mise à jour du micrologiciel
Blanc fixe	Clignotement lent violet	Sonne une fois	Calibrer la tête d'impression
Blanc fixe	Clignotement lent violet	Sonne une fois	Nettoyer la tête d'impression
Blanc fixe	Clignotement rouge rapide	Sonne une fois	Une exception s'est produite